

# Entwicklung TQ-Konzept Maschinen- und Anlagenführer\*in, FR Druckweiter- und Papierweiterverarbeitung

---



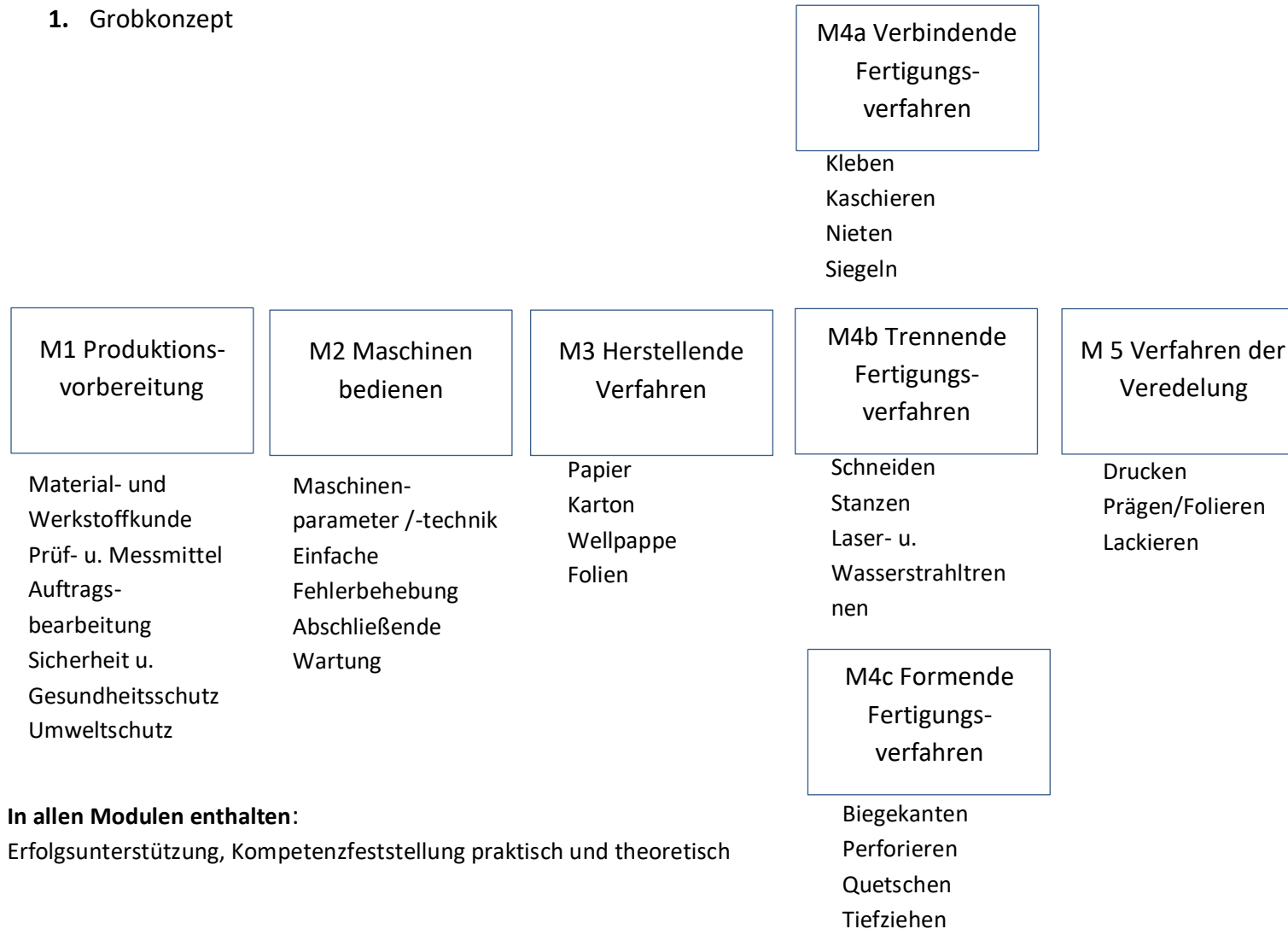
Zugrundeliegende Ordnungsmittel:

- Ausbildungsordnung Maschinen- und Anlagenführer in der Fassung vom 27.04.2004 (mit Änderung der Verordnung 20.07.2007)
- Rahmenlehrplan Medientechnolog\*in Druckverarbeitung/Buchbinder, 25.03.2011
- Rahmenlehrplan Packmitteltechnologie 25.03.2011

Konzept entsprechend den Konstruktionsprinzipien der [AGI TQ](#) und [Bundesagentur für Arbeit](#)

- 5 Module
- Struktur ermöglicht grundlegende Qualifizierung in Modul 1 und 2 (unabhängig vom Verfahren)
- Tiefergehende branchenspezifische Kompetenzen in Modul 3-5
- Pro Modul ca. 3 Monate Qualifizierungszeit in Vollzeit (inkl. betriebliche Qualifizierung)

# 1. Grobkonzept



## In allen Modulen enthalten:

Erfolgsunterstützung, Kompetenzfeststellung praktisch und theoretisch

